ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

EAC

№ ЕАЭС RU C-RU.HA46.B.05444/22

Серия RU № 0413508

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации оборудования и колесных транспортных средств Общество с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация». Место нахождения (адрес юридического лица): 305000, Россия, город Курск, улица Уфимцева, дом 2, помещение I, офис № 12. Адрес места осуществления деятельности: 305000, РОССИЯ, Курская область, Курск, улица Ленина, дом 60, офис 21. Телефон: +7 4712770491. Адрес электронной почты: info@expert-sertifikaciya.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10HA46. Дата решения об аккредитации: 27.04.2018.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ОЗЕРСКИЙ ЗАВОД ЭНЕРГОУСТАНОВОК"
Место нахождения (адрес юридического лица): 456881, Россия, Челябинская область, Аргаяшский район, село Аргаяш, улица Республиканская, дом 5
Адрес места осуществления деятельности: 456780, Россия, Челябинская область, город Озерск, улица Герцена, дом 9
Основной государственный регистрационный номер 1057410009403.
Телефон: +73513073363 Адрес электронной почты: sekretary@ozeu.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ОЗЕРСКИЙ ЗАВОД ЭНЕРГОУСТАНОВОК"
Место нахождения (адрес юридического лица): 456881, Россия, Челябинская область, Аргаяшский район, село Аргаяш, улица Республиканская, дом 5
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 456780, Россия, Челябинская область, город Озерск, улица Герцена, дом 9

ПРОДУКЦИЯ Устройства распределительные катодной защиты низковольтные, типов УКЗН, МЭХЗН.
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3431-005-75454983-2007 «Устройства распределительные катодной защиты низковольтные типов УКЗН и МЭХЗН».
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8537109800

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности низковольтного оборудования" (ТР ТС 004/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 25176ИЛНВО от 29.12.2022 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05)
акта анализа состояния производства от 14.12.2022 года, выданного Органом по сертификации оборудования и колесных транспортных средств Общество с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация»
руководства по эксплуатации; паспорта
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ IEC 61439-1-2013 "Устройства комплектные низковольтные распределения и управления. Часть 1. Общие требования", ГОСТ IEC 61439-2-2015 "Устройства комплектные низковольтные распределения и управления. Часть 2. Устройства распределения и управления электроэнергией". Срок службы, срок и условия хранения указаны в эксплуатационной документации, приложенной к изделию.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С ВКЛЮЧИТЕЛЬНО 30.12.2022 **ПО** 29.12.2027

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Ежов Игорь Олегович (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Стеблова Алена Владимировна (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334

Орган по сертификации ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЦЕНТР ОХРАНЫ ТРУДА И ЭКОЛОГИИ "ЭКСПЕРТЭГИДА"

наименование органа по сертификации, включая организационно-правовую форму

№ RA.RU.110010

уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

АКТ

планового / внепланового инспекционного контроля за сертифицированной продукцией (периодической оценки сертифицированной продукции)

№ НА46.05444/22/2 **от** 02.12.2024

Орган по сертификации ООО "ЭКСПЕРТЭГИДА" в период с 02 декабря 2024 г. по 02 декабря 2024 г.

провел в соответствии с утвержденной программой инспекционный контроль

Устройства распределительные катодной защиты низковольтные, типов УКЗН, МЭХЗН

наименование и обозначение продукции и (или) иное условное обозначение, присвоенное изготовителем продукции (при наличии) название продукции (при наличии); иные сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (при наличии)

изготовленной в соответствии с:

ТУ 3431-005-75454983-2007 «Устройства распределительные катодной защиты низковольтные типов УКЗН и МЭХЗН»

наименование и обозначение документа (документов), в соответствии с которым изготовлена продукция (стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ) (при наличии)

изготовителем:

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ОЗЕРСКИЙ ЗАВОД ЭНЕРГОУСТАНОВОК"

полное наименование изготовителя/ фамилия, имя и отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя

Место нахождения: 454008, Челябинская область, город Челябинск, Курчатовский район, улица Куйбышева, дом 3, офис 22

адрес юридического лица (включая наименование государства на русском языке)/ место жительства индивидуального предпринимателя

Адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 456780, Россия, Челябинская область, город Озерск, улица Герцена, дом 9.

в случае если адреса различаются (включая наименование государства на русском языке)

сертифицированной на соответствие:

ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»

наименование технического регламента (технических регламентов)

ЕАЭС RU C-RU.НА46.В.05444/22 от 30.12.2022 г.

регистрационный номер сертификата и дата регистрации сертификата

Объекты проверки	Способы проверки	Исполнители	Заключение
456780, Россия, Челябинская область, город Озерск, улица Герцена, дом 9.	Анализ состояния производства	Досенко Е.А.	анализ состояния производства показал, что предприятие способно постоянно (стабильно) выпускать продукцию, соответствующую требованиям технического регламента (технических регламентов) (ТР ТС 004/2011)

Рекомендации по устранению выявленных недостатков и разработке корректирующих мероприятий по их устранению:

-

Заключение

Заявленная на сертификацию продукция соответствует установленным требованиям. Качество выпускаемой продукции стабильно. Условия производства продукции соответствует требованиям нормативных документов.

общая оценка соответствия продукции установленным требованиям, оценка результатов испытаний образцов, стабильности качества продукции и общее заключение о состоянии ее производства

Вывод:

Установлена возможность (невозможность) сохранения действия выданного сертификата соответствия ЕАЭС RU C-RU.НА46.В.05444/22

номер сертификата соответствия

Приложение:
Справка об отсутствии изменений в реквизитах, об отсутствии рекламаций, об отсутствии изменений в технической документации производителя в течение срока действия сертификата, акт АСП от 02.12.2024 г.

протоколы испытаний, акты оценки состояния производства и т.п.

От органа по сертификации продукции:
Руководитель органа по сертификации продукции/заместитель органа по сертификации — подпись — Е.А. Свиридов (фамилия, инициалы)

Эксперт органа по сертификации — подпись — Досенко Е.А. (фамилия, инициалы)

С АКТОМ ОЗНАКОМЛЕН:
(заявитель) — подпись — А.Д.Левин (фамилия, инициалы)

Орган по сертификации ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЦЕНТР ОХРАНЫ ТРУДА И ЭКОЛОГИИ "ЭКСПЕРТЭГИДА"

наименование органа по сертификации, включая организационно-правовую форму

№ RA.RU.110010

уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

АКТ
о результатах состояния производства
№ НА46.05444/22/2 **от** 02.12.2024 г.

1. Заявитель:
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ОЗЕРСКИЙ ЗАВОД ЭНЕРГОУСТАНОВОК"

полное наименование заявителя (изготовитель, поставщик, продавец, уполномоченный представитель для иностранных изготовителей)

2. Изготовитель:
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ОЗЕРСКИЙ ЗАВОД ЭНЕРГОУСТАНОВОК"

полное наименование заявителя (изготовитель, поставщик, продавец, уполномоченный представитель для иностранных изготовителей)

Место нахождения: 454008, Челябинская область, город Челябинск, Курчатовский район, улица Куйбышева, дом 3, офис 22

адрес юридического лица (включая наименование государства на русском языке)/ место жительства индивидуального предпринимателя

Адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 456780, Россия, Челябинская область, город Озерск, улица Герцена, дом 9.

в случае если адреса различаются (включая наименование государства на русском языке)

3. Цель анализа - проверка наличия необходимых условий для выпуска сертифицируемой продукции:
Устройства распределительные катодной защиты низковольтные,
типов УКЗН, МЭХЗН

наименование и обозначение продукции и (или) иное условное обозначение, присвоенное изготовителем продукции (при наличии) название продукции (при наличии), обозначение НД на продукцию

4. Время проведения:
02.12.2024 г.

дата проведения проверки

5. Специалисты, проводившие анализ:
Досенко Е.А.

фамилии, инициалы

6. База анализа:
Программа инспекционного контроля

наименование рабочей программы проверки

7. Материалы, использованные при анализе состояния производства:
Данные контроля и обобщенные результаты внутренних аудитов производства; Руководство по качеству; Чертежи изделия; Технологическая инструкция

акты предыдущих проверок, документы органов государственного надзора и т.п.

8. Результаты проверок*:
Результаты представлены в Приложении 1.

состояние объектов проверки

9. Выводы:
анализ состояния производства показал, что в целом предприятие **способно продолжать** / не способно продолжать (нужное подчеркнуть) обеспечивать стабильность характеристик сертифицируемой продукции

общая оценка состояния производства, способности производства постоянно (стабильно) выпускать продукцию, соответствующую требованиям технического регламента (технических регламентов), выявленные несоответствий (при наличии)

ПОДПИСИ:

От органа по сертификации продукции

Эксперт по сертификации продукции _____ Досенко Е.А.
подпись / фамилия, инициалы

С АКТОМ ОЗНАКОМЛЕН:

Представитель предприятия-изготовителя _____ А.Д.Левин
подпись / фамилия, инициалы

Приложения к акту оформляются экспертом в свободной форме, зависит от специфики изготовляемой продукции, степени ее потенциальной опасности, объема и продолжительности производства продукции, стабильности условий производства, репутации предприятия в части качества продукции, качества используемых комплектующих изделий и материалов, оценок, данных сторонними организациями и т.п.

Приложение 1

N п/п	Объект проверки при анализе состояния производства	Содержание	Результат проверки
1.	Техническая документация (проектная и (или) конструкторская, и (или) технологическая, и (или) эксплуатационная) на продукцию Взаимодействие с потребителем (в том числе рассмотрение жалоб и рекламаций по продукции данного изготовителя), корректирующие и предупреждающие действия	Документация системы менеджмента качества должна включать в себя документы, включая записи, определенные организацией как необходимые ей для обеспечения эффективного планирования, осуществления процессов и управления ими	Документация, обеспечивающая эффективное планирование, осуществление процессов и управление ими в рамках системы менеджмента качества, включает в себя необходимые записи. Система менеджмента качества позволяет обеспечить необходимые условия для выпуска продукции. Условия производства организованы в управляемых условиях. Все критерии управляемых условий соблюдены. Техническая (проектная и (или) конструкторская, и (или) технологическая, и (или) эксплуатационная) документация на продукцию удовлетворяет установленным требованиям Технических регламентов Таможенного союза (ТР ТС 004/2011), с характеристиками, оцениваемыми и контролируемыми при подтверждении соответствия. Взаимодействие с потребителем, в том числе, рассмотрение жалоб и рекламаций по продукции данного производителя, отображены в соответствующих журналах. Корректирующие и предупреждающие действия проводятся производителем по мере необходимости.
		Организация должна планировать и осуществлять производство и обслуживание в управляемых условиях. Управляемые условия должны включать в себя там, где это применимо: а) наличие информации, описывающей характеристики продукции; б) наличие рабочих инструкций в случае необходимости Проверить документацию: а) требуемую техническим регламентом в отношении сертифицируемой продукции или процесса ее изготовления; б) необходимую для поддержания в рабочем состоянии инфраструктуры технологического оборудования и средств измерений; в) описывающую выполнение специальных процессов и контрольных операций, связанных с формированием и контролем обязательных требований к готовой продукции; г) устанавливающую требования к проведению входного контроля (сырья, материалов, комплектующих изделий); д) определяющую обязательные требования к персоналу (в части знаний, опыта, состояния здоровья и т.д.); е) относящуюся к записям, подтверждающим выполнение требований, установленных п.п. а)-д). Анализ претензий и рекламаций потребителей, а также анализ недостатков, выявленных органами государственного контроля (надзора) (при проведении инспекционного контроля (периодической оценки сертифицированной продукции))	
2.	Инфраструктура производства (совокупность объектов, находящихся на территории изготовителя и необходимых для организации производства (производственные помещения, транспорт и т.п.))	Инфраструктура может включать в себя, если применимо: здания, рабочее пространство и связанные с ним орудия труда а) проверить наличие необходимых элементов инфраструктуры, обеспечивающих выполнение в процессе производства обязательных требований к изготовляемой продукции; б) если в техническом регламенте на изготовляемую продукцию установлены требования к элементам инфраструктуры, эти элементы подлежат проверке в обязательном порядке	Имеющаяся прописанная процедура, описывает процесс управления инфраструктурой предприятия, формы журналов ремонтов и обслуживания оборудования, требования к графикам ППР. Инфраструктура включает в себя здания, рабочее пространство и связанные с ним орудия труда. Все необходимые элементы инфраструктуры, обеспечивающие выполнение в

			процессе производства обязательных требований к изготовляемой продукции, имеются и периодически подвергаются проверке.
3.	Оборудование (средства технологического оснащения), а также его техническое обслуживание и ремонт	Инфраструктура может включать в себя, если применимо, оборудование для процессов (как технические, так и программные средства). Управляемые условия должны включать в себя, там, где это применимо, применение подходящего оборудования. Проверить наличие средств технологического оснащения (СТО) и условий для поддержания их в работоспособном состоянии (в отношении СТО, предназначенных для выполнения технологических операций, связанных с формированием характеристик продукции, для которых установлены обязательные требования)	Оборудование поддерживается в исправном состоянии, своевременно в соответствии с графиками ППР проводится техническое обслуживание и планово-предупредительный ремонт.
4.	Управление контрольным, измерительным и испытательным оборудованием Средства измерений, необходимые для обеспечения соответствия продукции требованиям, установленным техническим регламентом (техническими регламентами)	Организация должна определить мониторинг и измерения, которые предстоит осуществлять, а также оборудование для мониторинга и измерений, необходимое для обеспечения свидетельства соответствия продукции установленным требованиям. Организация должна установить процессы для обеспечения того, чтобы мониторинг и измерения могли быть выполнены и в действительности были выполнены в соответствии с требованиями к ним. 1. Проверить наличие необходимых средств измерений (СИ). 2. При проведении проверки убедиться в том, что СИ находятся в управляемых условиях: периодически поверяются (калибруются), используются и хранятся надлежащим образом.	Поверка и калибровка имеющихся средств измерений, испытательного оборудования используемых для контроля параметров комплектующих и выпускаемой продукции, осуществляется согласно Графика поверки и калибровки измерительного оборудования. Контроль соблюдения сроков поверки/калибровки осуществляется ответственным лицом, согласно План-графика. Средства измерения используются и хранятся надлежащим образом.
5.	Компетентность персонала, выполняющего работу, влияющую на соответствие выпускаемой продукции требованиям, установленным техническим регламентом (техническими регламентами)	Персонал, выполняющий работу, влияющую на соответствие продукции требованиям, должен быть компетентным на основе полученного образования, подготовки, навыков и опыта Проверить персонал, влияющий на соответствие продукции обязательным требованиям, при наличии требований к компетентности, санитарно-гигиеническому состоянию персонала в техническом регламенте, действующих технологических инструкциях, правилах по изготовлению продукции	Персонал, занятый в технологическом процессе, осуществляет обязанности согласно должностных инструкций, образованию, подготовки, опыту и навыков. План обучения персонала на 2024г. включает производственное обучение вновь принятых сотрудников, обязательное обучение и повышение квалификации ранее принятых сотрудников по технологическим процессам, электробезопасности и др.
6.	Входной контроль закупленной продукции, влияющей на показатели безопасности сертифицируемой продукции (сырья, материалов, комплектующих изделий)	Организация должна разработать и осуществлять контроль или другую деятельность, необходимую для обеспечения соответствия закупленной продукции установленным требованиям к закупкам 1. Проверить выполнение входного контроля продукции (в отношении продукции, для которой установлены требования безопасности). 2. При проведении проверки убедиться в том, что установлены и соблюдаются требования к: - составу контролируемых параметров входной	На предприятии осуществляется входной контроль, согласно Процедуре входного контроля и ремонта комплектующих и Инструкциям, содержащим контролируемые параметры, периодичность, объем выборки, методы контроля и испытаний. Результаты заносятся в журналы входного контроля на основании контрольных листов приемо-сдаточных испытаний. На

		продукции; - периодичности контроля; - объему контроля; - методам контроля; - регистрации результатов контроля; - идентификации статуса проконтролированной продукции или способам защиты от передачи в производство несоответствующей входной продукции	складах организовано раздельное хранение комплектующих и материалов, прошедших входной контроль и признанных несоответствующими, выделена зона брака и ожидания проверки и дальнейшей переработки. Существующий на предприятии-изготовителе входной контроль позволяет предотвратить запуск в производство комплектующих и материалов, не соответствующих установленным требованиям по качеству.
7.	Технологические процессы, в том числе специальные (при наличии соответствующих требований в техническом регламенте (технических регламентах))	Организация должна валидировать все процессы производства и обслуживания, результаты которых не могут быть верифицированы последующим мониторингом или измерениями, из-за чего недостатки становятся очевидными только после начала использования продукции или после предоставления услуги 1. Проверить выполнение валидации специальных процессов (операций), связанных с формированием характеристик продукции, для которых установлены обязательные требования. 2. В случае, если в соответствии с действующим законодательством специальный процесс подлежит периодической валидации, следует проверить наличие документов, подтверждающих проведение в установленные сроки двух последних валидаций этого процесса	Действующие технологические инструкции – операционные карты присутствуют на каждом рабочем месте, с обязательным ежедневным ознакомлением. Производитель следит за надлежащим выполнением технологических процессов путём проверки следования персонала технологическим инструкциям и соответствующих отметках в операционных картах.
8.	Система контроля и испытаний. Приемочный контроль и периодические испытания готовой продукции, связанные с контролем характеристик, к которым техническим регламентом (техническими регламентами) установлены обязательные требования	Организация должна осуществлять мониторинг и измерять характеристики продукции в целях верификации соблюдения требований к продукции 1. Проверить выполнение установленных требований по проведению приемочного контроля и периодических испытаний конечной продукции (в отношении операций, связанных с контролем характеристик конечной продукции, для которых установлены обязательные требования). 2. При проведении проверки следует убедиться в наличии установленных требований к: а) составу контролируемых показателей; б) методам контроля и испытаний кроме операций, выполняющихся в аккредитованной испытательной лаборатории; в) планам контроля (в случае выборочного контроля показателей), включая требование по применению бездефектных планов контроля и изменению жесткости контроля в зависимости от накопленных результатов; г) частоте периодических испытаний; д) хранению записей по результатам контроля (периодических испытаний); е) условиям проведения испытаний; ж) метрологическое обеспечение. 3. При проверке следует убедиться в наличии записей по результатам контроля (периодических испытаний)	Рассмотрены приемо-сдаточные испытания конечной продукции в отношении операций, связанных с контролем её характеристик. В результате приемо-сдаточных испытаний установлено соответствие в рамках Технических регламентов Таможенного союза (ТР ТС 004/2011) требований по: а) составу контролируемых показателей; б) методам контроля и испытаний; в) планам контроля (в случае выборочного контроля показателей), включая требование по применению бездефектных планов контроля и изменению жесткости контроля в зависимости от накопленных результатов; г) частоте периодических испытаний; д) хранению записей по результатам контроля (периодических испытаний); е) условиям проведения испытаний; ж) метрологическому обеспечению. Все записи по результатам контроля внесены в электронную базу данных.

9.	Маркировка готовой продукции, условия ее хранения, упаковки и консервации Идентификация продукции и ее прослеживаемость Погрузочно-разгрузочные работы, поставка, управление регистрацией данных о качестве, нанесение знака соответствия или знака обращения на рынке	Проверить выполнение требований, установленных действующей нормативной документацией, к составу маркируемых данных, способам и качеству их нанесения на продукцию, потребительскую, групповую и транспортную тару (где применимо) Если это возможно и целесообразно, организация должна идентифицировать продукцию с помощью соответствующих средств на всех стадиях ее жизненного цикла Идентификация продукции при периодической оценке (инспекционном контроле) осуществляется с учетом изменений действующей нормативной и технической документации на продукцию, влияющих на сохранение типа по отношению к образцам, прошедшим сертификационные испытания, Кроме того, проводят проверку маркировки, в том числе знаком соответствия. Проверка соблюдения условий применения знака соответствия (знака обращения на рынке) должна начинаться с проверки наличия и правильности нанесения этого знака на продукцию (тару, упаковку, сопроводительную и техническую документацию) (при проведении инспекционного контроля (периодической оценки сертифицированной продукции))	Требования, установленные в действующей нормативной документации, к составу маркируемых данных, способам и качеству их нанесения на продукцию, потребительскую, групповую и транспортную тару (где применимо) – выполняются. Идентификация продукции осуществляется на всех стадиях ее жизненного цикла с помощью соответствующих средств.

ПОДПИСИ:

От органа по сертификации продукции

Эксперт по сертификации продукции _____ (подпись) Досенко Е.А. (фамилия, инициалы)

С АКТОМ ОЗНАКОМЛЕН:

Представитель предприятия-изготовителя _____ (подпись) А.Д.Левин (фамилия, инициалы)

Орган по сертификации ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЦЕНТР ОХРАНЫ ТРУДА И ЭКОЛОГИИ "ЭКСПЕРТЭГИДА"

наименование органа по сертификации, включая организационно-правовую форму

№ RA.RU.110010

уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

РЕШЕНИЕ
№ НА46.05444/22/2 от 02.12.2024
о подтверждении действия сертификата соответствия

На основании рассмотренных документов:
акта инспекционного контроля сертифицированной продукции от 02.12.2024 г. № НА46.05444/22/2

наименование и реквизиты документов

ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ

1. Подтвердить действие сертификата соответствия
ЕАЭС RU C-RU.НА46.В.05444/22 от 30.12.2022 г.

регистрационный номер сертификата и дата регистрации сертификата

выданного

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ОЗЕРСКИЙ ЗАВОД ЭНЕРГОУСТАНОВОК"

наименование заявителя/ фамилия, имя и отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя (изготовитель, поставщик, продавец, уполномоченный представитель для иностранных изготовителей)

2. Установить срок очередной проверки в срок до 29.12.2025

3. Настоящее решение довести до сведения
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ОЗЕРСКИЙ ЗАВОД ЭНЕРГОУСТАНОВОК", Адрес: 454008, Челябинская область, город Челябинск, Курчатовский район, улица Куйбышева, дом 3, офис 22

наименование организации, адрес

4. Внести сведения о подтверждении действия сертификата соответствия в Единый реестр сертификатов соответствия посредством Федеральной государственной информационной системы.

Эксперт органа по сертификации продукции _____ М.А. Лапина
подпись фамилия, инициалы

Руководитель органа по сертификации продукции/Заместитель руководителя органа по сертификации _____ Е.А. Свиридов
подпись фамилия, инициалы

М.П.